

DIE ZSCHIMMER & SCHWARZ-GRUPPE

Chemie nach Maß.



ZSCHIMMER & SCHWARZ



Inhalt

Seite 4/5	ZSCHIMMER & SCHWARZ
Seite 6/7	GESCHICHTE
Seite 8	INTERNATIONALITÄT
Seite 9	PERSONAL
Seite 10	QUALITÄTSPRÜFUNG
Seite 11	UMWELTSCHUTZ
Seite 12/13	GESCHÄFTSBEREICHE
Seite 14/15	LEDERHILFSMITTEL
Seite 16/17	CARE SPECIALITIES
Seite 18/19	KERAMIKHILFSMITTEL
Seite 20/21	FASERHILFSMITTEL
Seite 22/23	TEXTILHILFSMITTEL
Seite 24/25	PHOSPHONATE
Seite 26/27	POLYMERE

ZSCHIMMER & SCHWARZ

Die Chemie macht's möglich.

Kosmetikprodukte, die auch empfindliche Haut schonend pflegen. Sportschuhe, in denen man bei keiner noch so schweren Herausforderung nasse Füße bekommt. Waschmittel, die nicht nur sauber, sondern rein waschen. Fliesen, die ganz schön farbenfroh, ganz schön stabil und ganz schön pflegeleicht sind. Mithilfe der modernen Chemie werden die Dinge des täglichen Lebens bunter, beständiger, sicherer und sauberer.

Ob in der Kosmetik- und Pflegeindustrie, bei der Herstellung von Farben und Lacken, im Fahrzeug- und Maschinenbau, in der Konsumgüterproduktion, der Bekleidungsbranche oder in der Bauwirtschaft – stets im Hintergrund und doch als treibende Kraft der Innovation versorgt Zschimmer & Schwarz die unterschiedlichsten Branchen mit maßgeschneiderten chemischen Hilfsmitteln und Spezialitäten. Damit Produkte wirksamer, robuster, vielseitiger und effizienter werden. Denn Chemie macht's möglich.





1 %

Der Anteil unterschiedlicher Additive bei der Herstellung von Geschirr liegt bei 1%.

80 %

Duschbäder bestehen zu ca. 80% aus Wasser, der Rest sind Wasch- und Pflegekomponenten.

1909

startete die erste eigene Produktion
auf einem Fabrikgrundstück
im thüringischen Greiz-Dörlau.

Otto Krebs





GESCHICHTE

Fortschritt seit 1894.

Als Otto Zschimmer und Max Schwarz 1894 einen Chemikaliengroßhandel gründeten und 1909 mit der Produktion eigener chemischer Erzeugnisse begannen, war die Welt noch ein ganz anderer Ort. Denn wer konnte damals schon die prägenden Weltereignisse des 20. Jahrhunderts vorhersehen? Die Geschichte von Zschimmer & Schwarz ist daher auch eine sehr deutsche Geschichte, eine Geschichte des ständigen Wandels.

Ursprünglich gegründet in Chemnitz wurde der Firmensitz nach der deutschen Teilung nach Lahnstein verlegt. Doch was auf der einen Seite getrennt wurde, wuchs auf der anderen zusammen. Im Zuge eines gemeinschaftlichen Europas startete das Unternehmen ab 1960 mit der Gründung von Zschimmer & Schwarz France die Expansion in weitere Länder. Und schließlich kam auch wieder zusammen, was zusammengehört. Nach der Wiedervereinigung konnte das Unternehmen mit der Gründung der Zschimmer & Schwarz Mohsdorf GmbH 1993 auch zu seinen sächsischen Wurzeln zurückkehren.

Zu Lande, zu Wasser und in der Luft steuert das Unternehmen heute Märkte auf allen Kontinenten an, ist mit Niederlassungen in zahlreichen Ländern immer nah am Kunden, erwirtschaftet zwei Drittel des Umsatzes im Ausland. Zschimmer & Schwarz im 21. Jahrhundert ist ein starkes Symbol einer zusammenwachsenden Welt.



Max Schwarz



1931

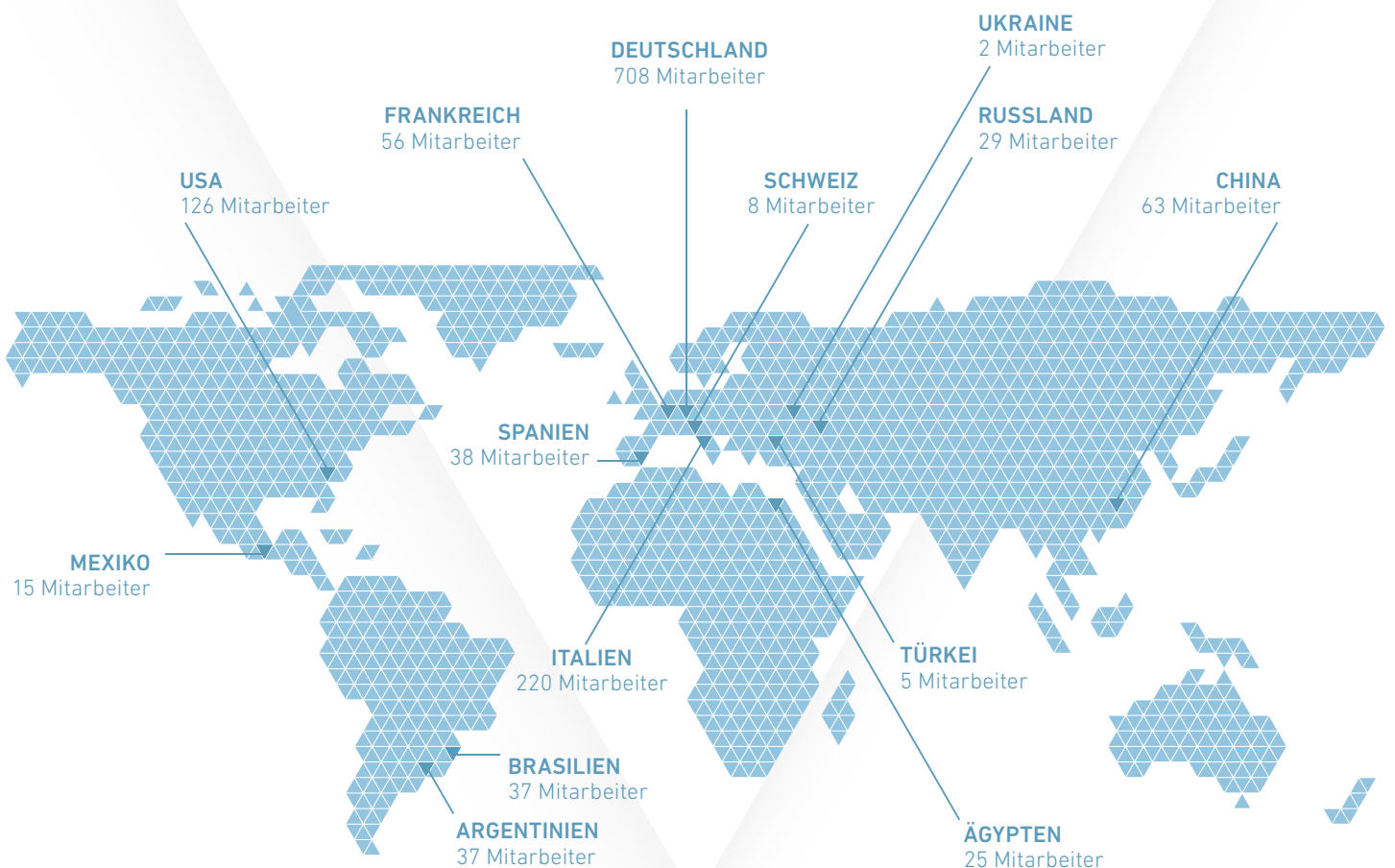
begann mit der Produktion von
Fettalkohol-Sulfaten der Einstieg
in die organische Chemie.

INTERNATIONALITÄT

Verbindungen für die Welt.

Mit 28 Unternehmen in 15 Ländern auf fünf Kontinenten ist die 1894 gegründete Zschimmer & Schwarz-Gruppe heute ein führender Hersteller von chemischen Spezialprodukten. Namhafte Hersteller aus zahlreichen Ländern und den unterschiedlichsten Branchen vertrauen auf unsere maßgeschneiderten Lösungen.

Die Keramik-, Textil-, Chemiefaser- und Lederindustrie, Hersteller von Kosmetik- und Reinigungsprodukten sowie andere chemische Bereiche verlassen sich weltweit auf die Innovationen von Zschimmer & Schwarz. Mit Forscherdrang und Erfindergeist arbeiten unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter konsequent daran, den Alltag mithilfe unserer Produkte für alle Menschen zu verbessern.





PERSONAL

Jedes Talent in seinem Element.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind unser wertvollstes Potenzial. Ihr Einsatz, ihr Ideenreichtum, ihre Zuverlässigkeit und ihre Loyalität sind die Quelle unseres langjährigen Erfolgs. Rund 1.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter – über 500 an unserem Stammsitz in Lahnstein – arbeiten weltweit in chemischen, kaufmännischen, informationstechnologischen und handwerklichen Berufen für die Zschimmer & Schwarz-Gruppe.

Uns ist der Wert unserer Belegschaft für unser Unternehmen sehr bewusst. Deshalb wollen wir kontinuierlich etwas an unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie an die Gesellschaft zurückgeben. Mit Aus-, Fort- und Weiterbildungen fördern wir Talente und bieten ihnen langfristige Perspektiven. So stehen wir auch in Zeiten der Globalisierung für die Werte eines traditionsreichen Familienunternehmens: Das Fundament unseres Erfolges ist eine Philosophie, die auf Nachhaltigkeit, Offenheit, Vertrauen, Füreinander und Miteinander basiert.



100 %

der Rohstoffe werden in unseren Laboren weltweit geprüft.

QUALITÄTSPRÜFUNG

Chemie? Aber sicher!

Vertrauen ist gut. Aber unsere Kontrolle ist besser! Zschimmer & Schwarz steht für gleichbleibend hohe Qualität aller Produkte, überall auf der Welt. Um konsequent auf höchstem Niveau zu arbeiten, unterziehen wir sämtliche Arbeitsschritte strengen Prüfungen – von den Rohstofflieferungen bis zum Versand unserer fertigen Produkte. Alle Prozesse, Analysemethoden und Maschinen entsprechen modernsten Standards und werden von hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern überwacht.

Unsere internen Maßnahmen sind aber nur ein Baustein unseres Qualitätsmanagements. Ebenso wichtig ist die ständige Kommunikation mit unseren Kunden und Partnern. Denn nur im offenen Austausch können wir auf Wünsche und spezifische Ansprüche reagieren, Produkte und Anwendungen konsequent optimieren und jene maßgeschneiderten Lösungen entwickeln, die der Markt von Zschimmer & Schwarz erwartet.

UMWELTSCHUTZ

Erfolgsformel der Zukunft.



Die Wirtschaft kommt auf den grünen Zweig. Sprichwörtlich. Nachhaltigkeit, Ressourcenschonung und Umweltschutz gewinnen in der deutschen Industrie zunehmend an Bedeutung. Denn schließlich müssen wir uns alle gemeinsam darauf verständigen, unseren Planeten für nachfolgende Generationen zu bewahren. Gerade die Chemiebranche steht hierbei unter besonderer Beobachtung und wird zunehmend in die Pflicht genommen – zu Recht!

Bei Zschimmer & Schwarz beweisen wir, dass chemische Industrie und der Umweltschutz kein Widerspruch sind. Mit modernen Sicherheits- und Schutzmaßnahmen sowie internen und externen Kontrollinstanzen sorgen wir für Prozesse, die die Umwelt in allen Arbeitsschritten schonen. Sämtliche Abwässer werden in einer werkseigenen Kläranlage gereinigt, Emissionen begrenzen wir auf ein absolutes Minimum. Vom Transport bis hin zur Weiterverarbeitung durch unsere Kunden werden unsere Produkte konsequent auf ihre Umweltverträglichkeit hin überprüft.

Unser Engagement gibt es mit Brief und Siegel. So ist unser Qualitätsmanagement selbstverständlich nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Außerdem bekennen wir uns als Mitglied von Responsible Care unabhängig von gesetzlichen Vorgaben zu einer ständigen Verbesserung in den Bereichen Umwelt, Sicherheit und Gesundheit. Mit diesen und zahlreichen weiteren Maßnahmen wollen wir als Unternehmen beweisen, dass wir nicht einfach nur unsere Pflicht erfüllen, sondern immer einen Schritt weiter gehen. Von der Rohstoffbeschaffung über die Gesundheit unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bis hin zur Entwicklung neuer umweltfreundlicher Produkte – Zschimmer & Schwarz gestaltet eine nachhaltige Zukunft, die den Menschen überall auf der Welt mehr Lebensqualität bietet.

3.600

Gemeinsam mit über 3.600 Mitgliedern der Organisation Roundtable on Sustainable Palm Oil (RSPO) trägt Zschimmer & Schwarz zur Förderung nachhaltig produzierten Palmöls bei.

Mehr als die Summe der einzelnen Elemente.

Bei der morgendlichen Dusche, auf der Fahrt zur Arbeit, im Büro, im Haushalt, in der Freizeit und sogar beim Schlafen – die Produkte von Zschimmer & Schwarz sind in ihrer ganzen Vielseitigkeit ein ständiger Begleiter im Alltag. Überall und rund um die Uhr.

LEDERHILFSMITTEL

FASERHILFSMITTEL

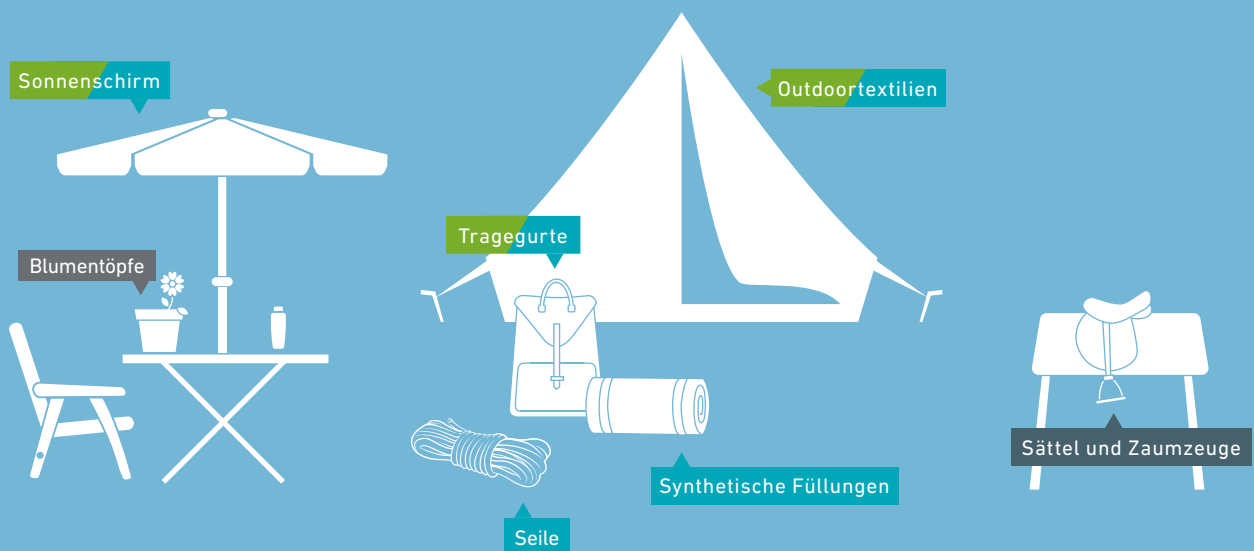
PHOSPHONATE

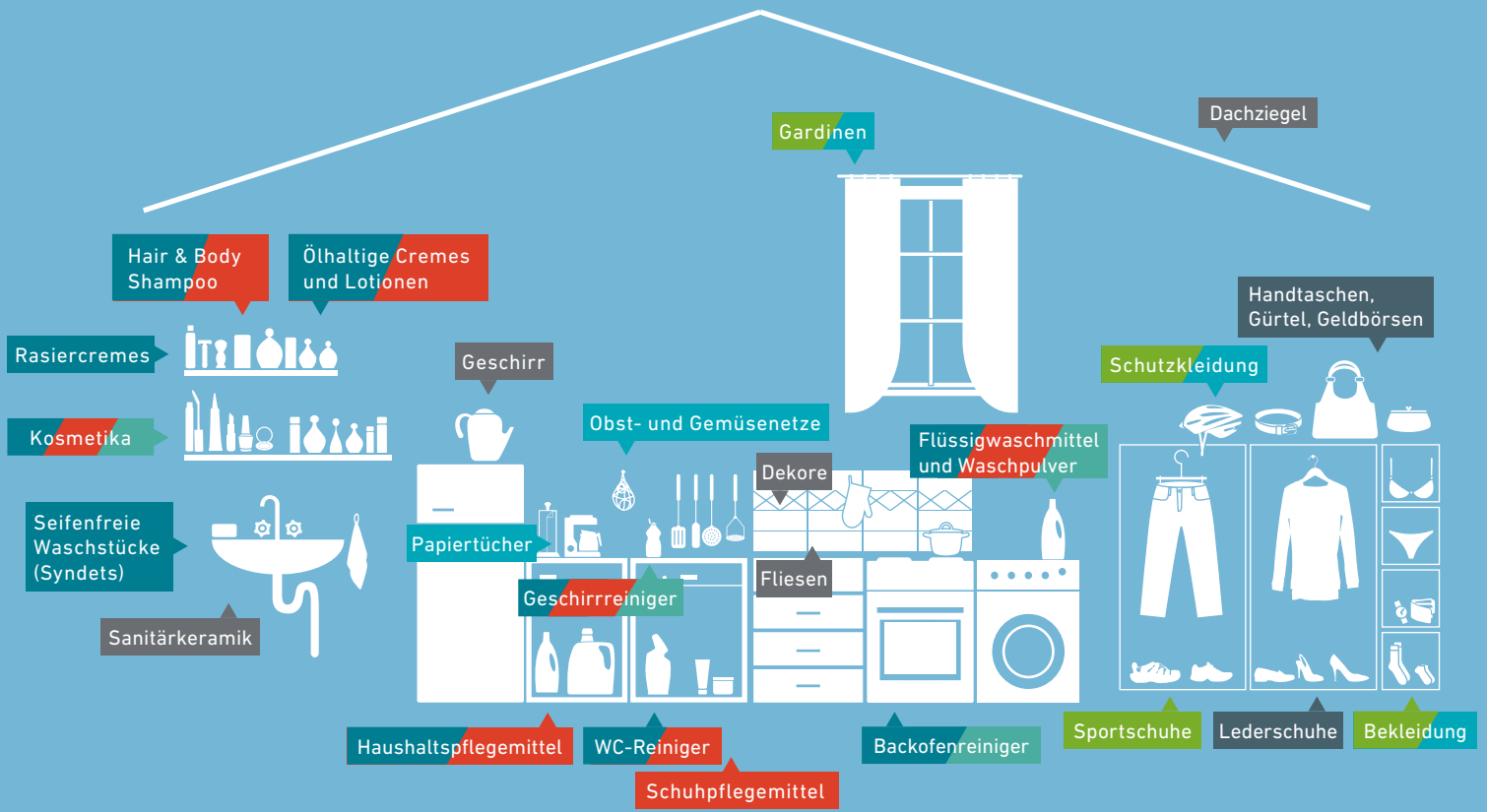
CARE SPECIALITIES

TEXTILHILFSMITTEL

POLYMERE

KERAMIKHILFSMITTEL







3,5 Milliarden

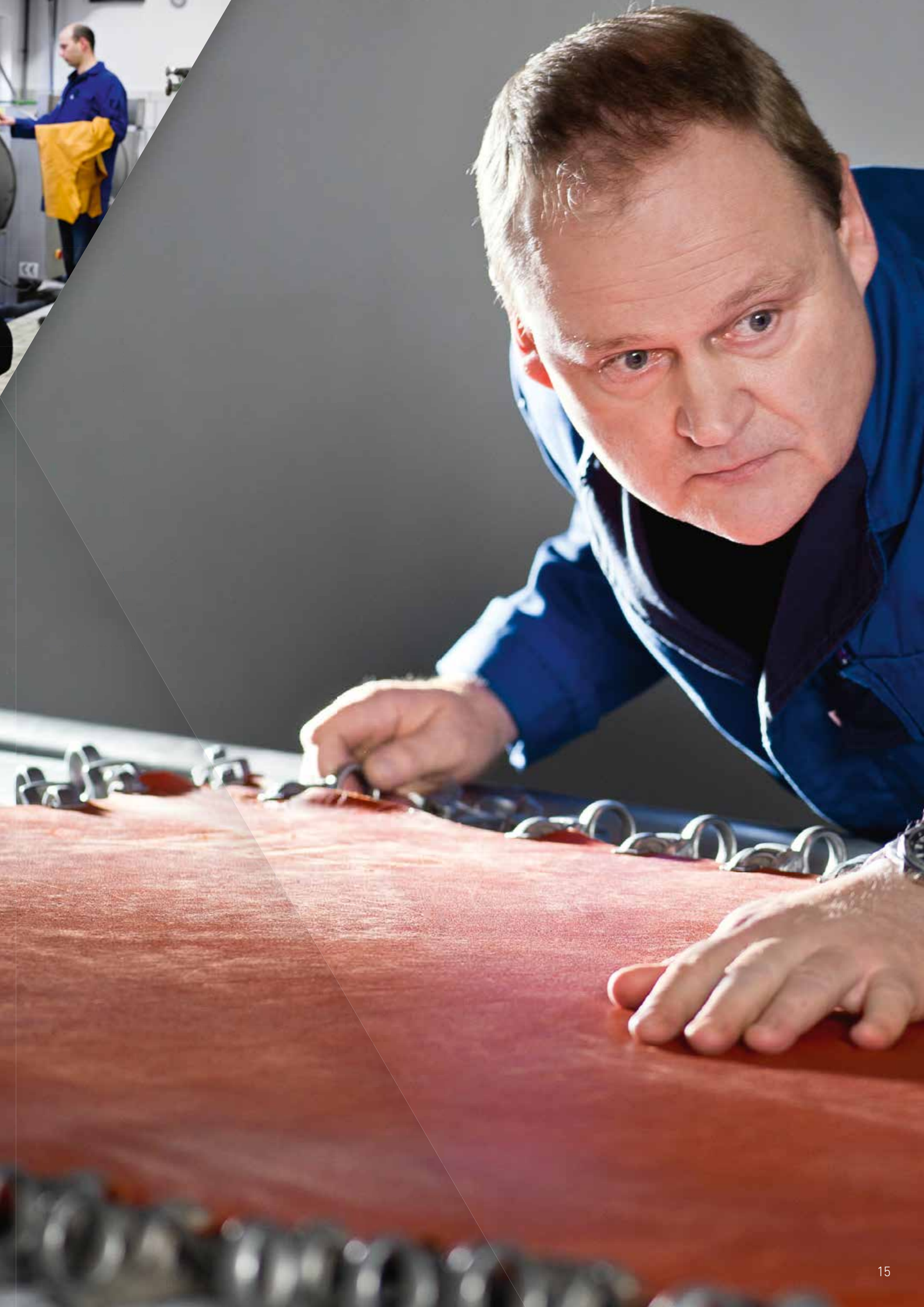
Paar Lederschuhe werden weltweit
jährlich hergestellt.

LEDERHILFSMITTEL

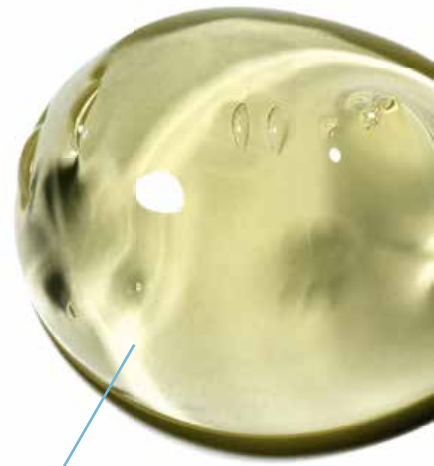
Wie eine zweite Haut.

Schuhe, die jeden Gipfel erklimmen. Jacken, die vor Wind und Wetter schützen. Taschen, die auch bei größter Belastung immer in Form bleiben. Dank seiner edlen Anmutung und seiner robusten Eigenschaften ist Leder aus unserem Alltag nicht wegzudenken. Um dem Material seine einzigartigen Charakteristika wie Weichheit, Fülle, Struktur und Stärke zu geben, kommen im Herstellungsprozess die Hilfsmittel von Zschimmer & Schwarz zum Einsatz.

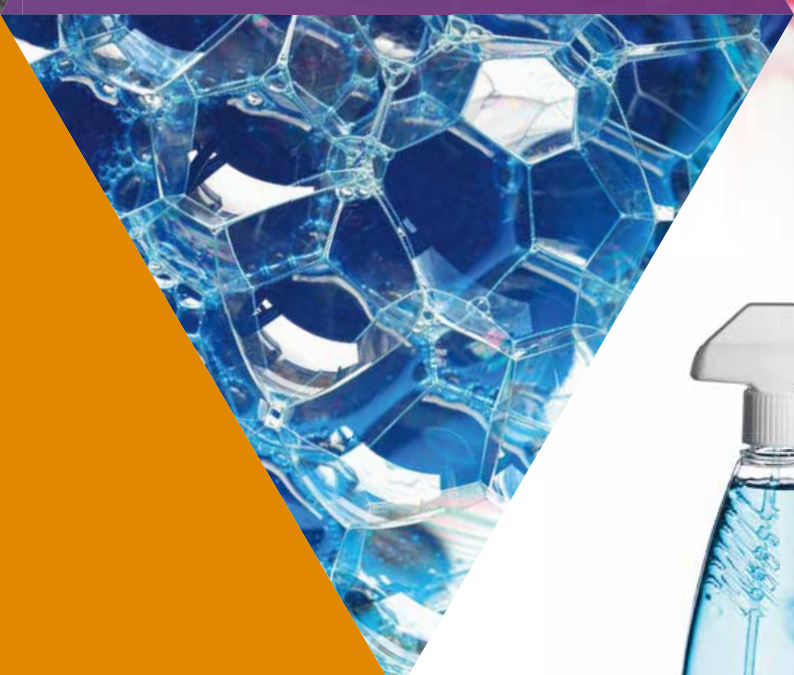
Die Beratungskompetenz unserer Lederspezialisten garantiert, dass unsere Innovationen immer perfekt auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Mit einer vielseitigen Produktpalette und traditioneller Nähe zur Pelz- und Lederindustrie bieten wir Auftraggebern auf der ganzen Welt passgenaue Lösungen für ihre Märkte.



Bis zu **100 %**
Schutz vor Korrosion
durch die Verwendung
von ZUSOTEC CP-Typen
in sauren Reiniger-
formulierungen.



Bis zu **60 %**
hochwertiger, natürlicher,
pflegender Öle können mit
Tensidsystemen in kosmetische
Formulierungen eingearbeitet
werden.





CARE SPECIALITIES

Die reinste Innovation.

Kosmetische Produkte, Reinigungs- und Schmiermittel, medizinische und textile Erzeugnisse, Feuerlöschmittel – in Haushalt und Industrie kommen Tenside überall dort zum Einsatz, wo Reinheit, Hygiene und Pflege absolut unabdingbar sind. Was nach einer modernen Entwicklung klingt, hat tatsächlich eine lange Tradition. Denn die säubernde Wirkung von Tensiden ist keine Errungenschaft der Moderne. Doch mit ihrer Vielseitigkeit, Effizienz und Umweltverträglichkeit bieten unsere industriell produzierten maßgeschneiderten Lösungen unseren Kunden immer wieder ganz neue Möglichkeiten – den Menschen und der Natur zuliebe.

Produkte mit speziellen Eigenschaften für jeden Haut-, Haar-, Stoff- und Materialtyp erleichtern uns im Alltag die gründliche Reinigung von Körper, Textilien, Haushalt und Werkzeugen. Und weil Care eben Pflege in jeder Hinsicht bedeutet, entwickeln wir heute mit dem Know-how unserer jahrzehntelangen Erfahrung auch fortschrittliche Tenside für Farben und Lacke. Immer neue Ideen für immer neue Märkte – bei Zschimmer & Schwarz bedeutet Fortschritt, niemals zu rasten.

A high-quality kitchen sink with a chrome faucet. The sink is white and has a modern, minimalist design. A chrome faucet is positioned on the left side. To the right of the faucet is a chrome soap dish with a white bar of soap. In the foreground, a white teapot and a white cup filled with tea are visible. The background is a plain, light-colored wall. The overall aesthetic is clean and modern.

1.500 °C

Die Brenntemperatur für die Sinterung
von Keramik liegt je nach hergestelltem
Produkt bei 1.050 bis 1.500 °C.



KERAMIKHILFSMITTEL

Feuer und Flamme.

In der Küche, im Bad und auf dem Dach, in der Industrie, in der Medizin oder sogar im Weltall, als Gebrauchs- und Dekorationsgegenstände, als Bauteile oder Werkzeuge: Temperaturbeständig, robust, pflegeleicht, ästhetisch und vielseitig einsetzbar – die Menschen in den unterschiedlichsten Bereichen verlassen sich auf die einzigartigen Eigenschaften der Keramik. Damit diese Eigenschaften immer den höchsten Qualitätsansprüchen genügen, bieten wir für die Herstellung die optimalen chemischen Hilfsmittel.

Für die unterschiedlichsten Arbeitsschritte wie Aufbereiten, Formen, Glasieren und Dekorieren bieten wir ein umfangreiches Portfolio an Additiven an, um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen. Mit unserer Kompetenz in Chemie, Keramik, Glas und Pulvermetallurgie entwickeln und optimieren wir unsere Hilfsmittelpalette konsequent weiter, um den steigenden Ansprüchen und Möglichkeiten der Industrie und unserer Kunden stets gerecht zu werden.



200 pl

Bis zu 0,0000000002 l
(= 200 Picoliter) beträgt die
Farbmenge, die im Digitaldruck
mit einem Tropfen auf die Ober-
fläche einer Fliese aufgetragen wird.

FASERHILFSMITTEL

Qualität mit jeder Faser.

Chemiefasern sind aus unserem Alltag nicht wegzudenken, ob in Hygieneartikeln, medizinischen Produkten, Bekleidung, Heimtextilien oder auch im Automobilbereich. In der Herstellung und Weiterverarbeitung von Filamentgarnen, Fasern und Vliesstoffen sorgen unsere chemischen Hilfsmittel für ebenso wirtschaftliche wie auch qualitativ hochwertige Ergebnisse.

Unsere Spinnpräparationen und Komponenten ermöglichen reibungslose Prozesse sowie maßgeschneiderte Erzeugnisse. Sie sind gezielt auf die Anlagen in der Fertigung von Chemiefasern und Vliesstoffen abgestimmt. Unterschiedlichste Avivagen zur Vliesstoffausrüstung ermöglichen eine Endausrüstung genau nach Kundenwunsch. Unsere Speziallösungen stehen für Effizienz, Effektivität, Qualität und Service – damit bei unseren Kunden in der Produktion auch wirklich alles wie am Schnürchen läuft.



Mit 1 kg Avivage lassen sich ca.

125.000 Windeln

herstellen. Zum Vergleich: Das entspricht einer Fläche von ca. 1,4 Fußballfeldern.



6.500 m/min

Mit bis zu 390 km/h oder ca. 6.500 m/min
kann Polyestergerarn mit unseren
Spinnpräparationen produziert werden.





100 m²

Textil kann mit 1 kg Tinte digital bedruckt werden. Dies entspricht ca. 67 vollflächig bedruckten T-Shirts.

1.000.000 t

Wenn 10 % aller cellulosischen Fasern weltweit mit Reaktivfarbstoffen gefärbt und ökologisch bei 70 °C nachgeseift werden, kann der Dampfverbrauch für das Aufheizen der Nachseifbehandlungsbäder um ca. 1.000.000 t gesenkt werden.



TEXTILHILFSMITTEL

Stoffe für Stoffe.

Bunt, geruchsneutral, stabil, unempfindlich gegen Umwelteinflüsse und farbenfroh auch nach vielfachen Waschgängen – diese Eigenschaften erwarten Kunden heute von ihren Textilien. Ob für die Produktion von Kleidung, Outdoor-, Fahrzeug- oder Heimtextilien, unsere Hilfsmittel für die Textilveredelung und den Digitaldruck sind garantiert immer passgenau.

Als erstes Geschäftsfeld des 1894 gegründeten Unternehmens verbinden Textilhilfsmittel bei Zschimmer & Schwarz die Geschichte mit der Zukunft, die Tradition mit der Innovation. Polyamidnachbehandlung, Vergilbungsschutz, technische Textilien, Digitaldruck – mit praxisorientierten Spezialprodukten, proaktivem Service, acht Standorten und zahlreichen Partnern in den wichtigsten Textilzentren antizipieren wir Moden, Märkte und Kundenwünsche.



PHOSPHONATE

Mit allen Wassern gewaschen.

Bei der Nutzung von Wasser sind Phosphonate aus unserer modernen Gesellschaft nicht wegzudenken. Neben der herkömmlichen Anwendung in der industriellen Wasserbehandlung haben sich organische Phosphonsäuren und deren Salze zahlreiche weitere Einsatzgebiete erschlossen. Ob für private Haushalte oder multinationale Konzerne, Phosphonate kommen bei der Herstellung der unterschiedlichsten Produkte zum Einsatz.

Bei der Ölförderung, in Entsalzungsanlagen und Kühlwassersystemen, in der Papier- und Textilindustrie, bei Waschmitteln und Kosmetika – unsere Phosphonate erzielen mit einzigartigen Eigenschaften überall kosten- und energieeffiziente Ergebnisse. Mit höchsten Sicherheits-, Qualitäts- und Umweltstandards erzeugen wir in unseren modernen Anlagen Produkte, die exakt auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind.



Ca. 5.000.000.000

Geschirrspülmaschinen-Tabs wurden 2016 mit unserem HEDP-Granulat (CUBLEN® K 8514 GR, CUBLEN® K 8514 GP) produziert.

POLYMERE

Welch Glanz in unserer Mitte.

Der starke Kern für die schöne Schale: Die Produkte des Zschimmer & Schwarz-Tochterunternehmens Interpolymer helfen Auftraggebern dabei, den verschiedensten Oberflächen ein strahlendes Antlitz zu verleihen. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten reichen dabei von der Fertigung von Boden- und Schuhpflegeprodukten über die Herstellung von Kosmetikartikeln bis hin zu industriellen Anwendungen.

Unsere Lösungen zur Oberflächenbehandlung optimieren Wartung, Optik und Erhaltung unterschiedlichster Produkte. Innovative Verbraucherspezialitäten kommen in der Körper- und Haushaltspflege zum Einsatz, Industriespezialitäten helfen beim Beschichten und Versiegeln. Mit internationalen Wurzeln und einer starken globalen Ausrichtung bieten wir Kunden aus aller Welt das ganze Spektrum der Polymere immer auf dem modernsten Entwicklungsstand, stets maßgeschneidert.





0,02 mm

beträgt die Trockenschichtdicke
einer Fußbodenpflege.

1.150.000.000

Nagellackflaschen wurden 2015 weltweit verkauft.



Chemie nach Maß

► **Zschimmer & Schwarz**
Chemie GmbH
Max-Schwarz-Straße 3-5
56112 Lahnstein | DE
T +49 2621 12-0 | F +49 2621 12-575
info@zschimmer-schwarz.com
zschimmer-schwarz.com